

[21] 仕様

1) 機械の仕様

加工能力	切断寸法	90°切	<input type="checkbox"/>	800×400 mm
			<input type="checkbox"/>	500 mm
			<input type="checkbox"/>	注) 500 mm
		45°切	<input type="checkbox"/>	400×400 mm
			<input type="checkbox"/>	400 mm
			<input type="checkbox"/>	注) 400 mm
		3寸勾配	<input type="checkbox"/>	710×400 mm
			<input type="checkbox"/>	450 mm
			<input type="checkbox"/>	注) 450 mm
		束ね	最小	<input type="checkbox"/>
最大			<input type="checkbox"/>	800×300 mm
材料長さ		最小自動送り長さ		2100 mm
	最小残材長さ		10 mm	
材料最大可搬重量			3000 kg	
備考	注) トップディテクタは使用できません			
機械仕様	ベッド高さ		790 mm	
	外形寸法	幅	3578 mm	
		奥行	2637 (送材装置を除く) mm	
		高さ	3018.6 mm	
	機械総重量		6000 (機械本体) 950 (送材装置) kg	
	鋸刃	寸法	厚み	1.27 mm
			幅	41 mm
			長さ	6860 mm
		速度	50 Hz	0~118 m/min
		60 Hz		
	メインバイス	バイス高さ		300 mm
		最大開き幅		845 mm
最小閉め幅			65 mm	
前バイス	バイス高さ		300 mm	
	最大開き幅		850 mm	
	最小閉め幅		40 mm	
押えバイス	最大開き高さ		553 mm	
	最小閉め高さ		3 mm	
油圧	油圧作動油	ポンプ設定圧力	6.9 Mpa (70 Kg/cm ²)	
		ポンプ吐出量	25 ℓ/min	
		タンク容量	50 ℓ	
クーラント	水溶性切削液	ポンプ吐出量	35 (50 Hz) 50 (60 Hz) ℓ/min	
		タンク容量	100 ℓ	
	乾式切削液	バルブ吐出量	0.45 (50/60 Hz) ml/min	
		タンク容量	3 ℓ	
		設定エア圧力	0.2 Mpa (2.3 Kg/cm ²)	
		必要エア量	150 Nℓ/min 1.5 KW	
潤滑	潤滑油	ポンプ吐出量	3 ml/St (ストローク)	
		タンク容量	0.16 ℓ	
電気仕様	一次電源		AC200V 3相	
	総使用電力		7.84 KW	
	総電力		9.34 KW	
	各モータ	鋸刃	AC200V	5.5 KW 4P
		油圧	AC200V	2.2 KW 4P
		クーラント	AC200V	0.06 KW 2P
		鋸ブラシ	AC100V	0.04 KW 4P
		チップコンベア	AC100V	0.04 KW 4P
	送材ローラ	AC200V	1.5 KW 4P	
標準付属品	工具セット：一式 鋸刃：2本 鋸ブラシ：1個 カップブラシ：1個 ハロゲンランプ：2個 水溶性切削液(ダイノウ ダイナミック)：20L 乾式切削油(ダイノウ スブルーブ)：10L フリーコンベア：1台			